WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld
fon +49 (0) 521/40418-0
fax +49 (0) 521/40418-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

Original

EU-Konformitätserklärung

Hersteller EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
D-33719 Bielefeld

Hiermit erklären wir als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass unser weiter unten genanntes Produkt (ggf. Produktgruppe) mit den folgenden Europäischen Richtlinien und Verordnungen - einschließlich den zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen – übereinstimmt:

2011/65/EU RoHS-Richtlinie vom 08. Juni 2011, „RoHS2“

2015/863/EU Änderung des Anhang II der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU v. 31. März 2015, „RoHS3“

2014/35/EU Niederspannungsrichtlinie vom 26. Februar 2014

Produkt(e)

Artikel	Beschreibung
EK519ZH.1,8	Kaltgeräteverlängerung C19 - C20, LSZH, St-Bu, schwarz, 1,8 m, 3 x 1,50 mm²

Diese Erklärung bezieht sich auf das Produkt in dem Zustand, in dem es in Verkehr gebracht wurde.

Unterzeichnet für und im Namen der EFB-Elektronik GmbH in Bielefeld am 01.11.2026

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld
fon +49 (0) 521/40418-0
fax +49 (0) 521/40418-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de



Christian Kühn
Leitung Category Management