

Original

EU-Konformitätserklärung

Hersteller EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
D-33719 Bielefeld



Hiermit erklären wir als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass unser weiter unten genanntes Produkt (ggf. Produktgruppe) mit den folgenden Europäischen Richtlinien und Verordnungen - einschließlich den zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen - übereinstimmt:

2011/65/EU RoHS-Richtlinie vom 08. Juni 2011, „RoHS2“

2015/863/EU Änderung des Anhang II der RoHS-Richtlinie 2011/65/EU v. 31. März 2015, „RoHS3“

Produkt(e)

Artikel	Beschreibung
ET-25178V2	Bodentankhalter 2-fach für 6 x Keystones

Diese Erklärung bezieht sich auf das Produkt in dem Zustand, in dem es in Verkehr gebracht wurde.

Unterzeichnet für und im Namen der EFB-Elektronik GmbH in Bielefeld am 18.09.2026

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION



EFB-Elektronik GmbH

Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld
fon +49 (0) 521/40418-0
fax +49 (0) 521/40418-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

A handwritten signature in black ink, appearing to be 'i.v. K', written over a horizontal line.

Christian Kühn
Leitung Category Management

Striegauer Straße 1 | D-33719 Bielefeld
fon +49(0)521/40418-0 | fax +49(0)521/40418-50

Westende 12 | 21614 Buxtehude
fon +49(0)4161/5115-0 | fax +49(0)4161/5115-15

Am Prime Parc 7 | 65479 Raunheim
fon +49(0)6142/9466-0 | fax +49(0)6142/9466-15

Boschstraße 10 | 82178 Puchheim
fon +49(0)89 800 7469-0 | fax +49(0)898007469-29

Johann-Nicol-Dorst-Straße 2 | 96515 Sonneberg
fon +49(0)3675/75069-0 | fax +49(0)3675/75069-25

Commerzbank AG
BIC COBADEFFXXX | IBAN DE28300400000121483200

Handelsregister AG Bielefeld HRB 33008 | Ust.-IdNr. DE 126943218
Geschäftsführer: Robin Ohle