DATENBLATT

ECOLAN® Patchpanel UTP 24xRJ45 Cat.5e, 19“ 1HE, RAL9005 schwarz





GHMT

100MHz

1Gbit

Cat.5e

Beschreibung

Das ungeschirmte ECOLAN Patchpanel UTP 24xRJ45 Cat.5e von EFB-Elektronik sorgt für eine strukturierte Netzwerkverkabelung im 19-Zoll-Rack. Mit 24 RJ45-Buchsen und 1 HE Bauhöhe ist es für den kompakten Einbau in professionelle Verteilumgebungen ausgelegt.

• 24 RJ45-Buchsen auf 1 HE – Schafft eine kompakte Patchfeldlösung für übersichtliche Verteilungen im 19-Zoll-Rack.
• Kategorie 5e mit 100 MHz – Bietet die Grundlage für Übertragungen bis 2,5 Gbit und eine solide Netzstruktur.
• LSA-Anschluss für AWG 26 bis AWG 22 – Erleichtert die flexible und präzise Installation in der strukturierten Verkabelung.

Das ungeschirmte Design unterstützt den Einsatz in kompakten Rack-Installationen und eignet sich für eine saubere, standardisierte Signalverteilung. Der Steckverbindertyp RJ45 8(4) und die Montageart für den 482,6 mm (19 Zoll)-Einbau machen das 1 HE-Modul passend für professionelle Verteilumgebungen. In Schwarz und mit RAL 9005 fügt es sich unauffällig in bestehende Systemumgebungen ein.

Technische Details
• Marke: EFB-Elektronik
• Anzahl der Buchsen/Kupplungen: 24
• Anzahl der Höheneinheiten (HE): 1 HE
• Steckverbindertyp: RJ45 8(4)
• Anschlussart: LSA
• Kategorie: 5e
• Übertragung: 2,5 Gbit
• Bandbreite: 100 MHz
• Montageart: 482,6 mm (19 Zoll)-Einbau
• Farbe: schwarz

Dieses Datenblatt wurde maschinell am 10-11-2026 erzeugt. Technische Änderungen vorbehalten.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

ECOLAN® Patchpanel UTP 24xRJ45 Cat.5e, 19“ 1HE, RAL9005 schwarz

- RAL-Nummer: 9005
- Querschnitt: AWG 26 - AWG 22

Technische Eigenschaften	
Anschlussart	LSA
Anzahl der Höheneinheiten (HE)	1 HE
Bandbreite	100 MHz
Breite	482,6 mm
Erdungsdraht	4 mm²
Farbcode	nach TIA/EIA 568A/B
Gehäusematerial LSA-Anschlussleiste	PC
Gehäusematerial Panelrahmen	SPCC Stahl, 1,5mm
Gehäusematerial RJ45-Buchse	PBT
Geschirmt	Nein
Höhe	44,0 mm
Isolationswiderstand	≥ 500 MΩ
Kategorie	5e
Konform zu UL94	V-0
Kontaktbeschichtung	vergoldet µ" vergoldet
Kontaktierungen LSA Leiste	200
Kontaktwiderstand	100 mΩ
Material LSA Klemmen	Phosphor Bronze, verzinnt
Montageart	482,6 mm (19 Zoll)-Einbau
POE Standard	POE+
Prüfspannung Dieelektrikum	750 V AC 60Hz
Querschnitt	AWG 26 - AWG 22
Spannungsfestigkeit	125 V AC RMS
Steckkraft	20 N
Steckverbindertyp	RJ45 8(4)
Steckzyklen RJ45 Buchse	750
Strombelastbarkeit	1,8 A
Temperaturbereich (Betrieb)	-10 – 60 °C
Tiefe	109,0 mm
Übertragung	2,5 Gbit

Verfügbare Varianten

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

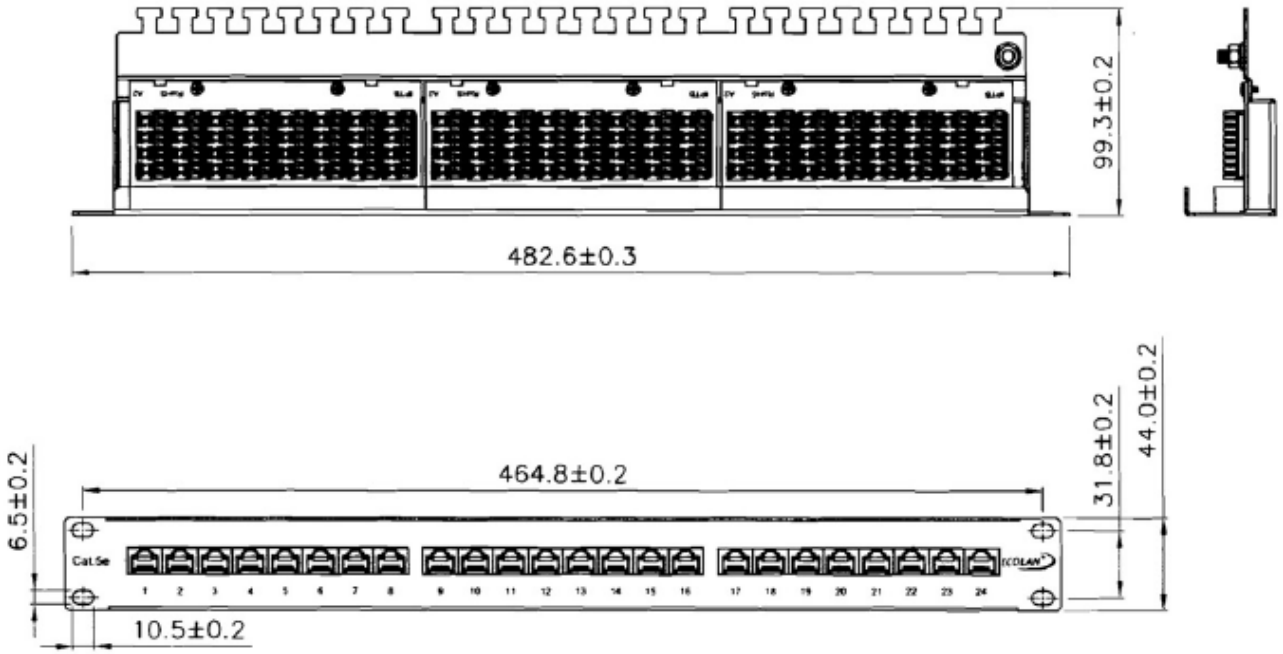
WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

ECOLAN® Patchpanel UTP 24xRJ45 Cat.5e, 19“ 1HE, RAL9005 schwarz

ArtNr.	Bezeichnung	Anzahl der Buchsen/Kupplungen	Farbe	RAL-Nummer
11324123	ECOLAN® Patchpanel UTP 24xRJ45 Cat.5e, 19“ 1HE, RAL9005 schwarz	24	schwarz	9005

Zeichnungen



Hinweis zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der Beschreibung der technischen Eigenschaften des Produkts. Es ersetzt keine Prüfung der Eignung für den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist dafür verantwortlich sicherzustellen, dass das Produkt entsprechend seiner technischen Spezifikation sowie den geltenden gesetzlichen und normativen Anforderungen verwendet wird.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION