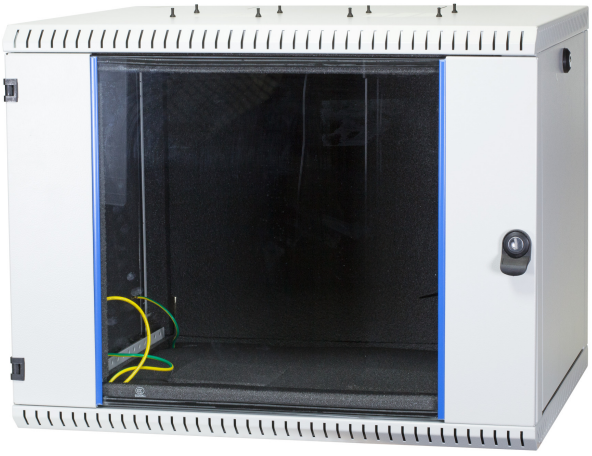
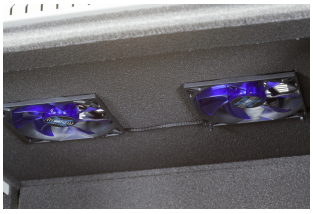
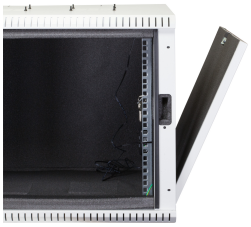
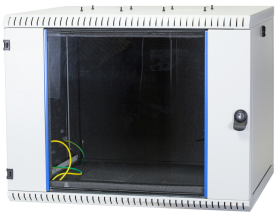
DATENBLATT

19" Wandgehäuse 9HE, Tiefe 500 mm, akustisch gedämmt, inkl. Silent-Lüftern

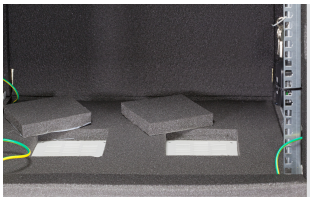












Beschreibung

Das 19"-Wandgehäuse PRO 9HE der Marke EFB-Elektronik ist als akustisch gedämmtes Gehäuse für den Betrieb aktiver Komponenten ausgelegt. Die Konstruktion mit Festrahmen und schallabsorbierender Innenauskleidung unterstützt eine geräuschreduzierte und zugleich strukturierte Installation im Netzwerk- und IT-Umfeld.

• Akustisch gedämmte Innenauskleidung mit speziellem Akustikschaum – Reduziert die Geräuschentwicklung aktiver Geräte und eignet sich damit für büronahes Umfeld.
• Zwei speziell entkoppelte Super-Silent Lüfter mit 196 m³/h – Sichern einen wirksamen Luftaustausch bei deutlich verringerter Schallübertragung.
• Glastür mit Sichtfenster und öffenbare Seitenwände – Erleichtert die Sichtkontrolle und vereinfacht Wartung sowie Bestückung im laufenden Betrieb.

Das Gehäuse ist auf den thermisch kontrollierten Betrieb kompakter Netzwerktechnik ausgelegt und kombiniert eine

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

19" Wandgehäuse 9HE, Tiefe 500 mm, akustisch gedämmt, inkl. Silent-Lüftern

aktive Luftführung mit einer robusten mechanischen Basis. Das verschweißte Rahmengestell, die L-förmigen Profilschienen und die Frontmontageebene unterstützen eine saubere Aufnahme der Komponenten. Die Kabeleinführung über den Boden mit ausbrechbarer Öffnung ergänzt die praxisgerechte Installation, während die wechselbare Fronttür und die abschließbaren Seitenwände den Zugang kontrollierbar halten.

Technische Details
- Anzahl der Türen: 1
- Art der Lüftung: aktiv
- Mit Erdung: Ja
- Mit Dachblech: Ja
- Mit Fronttür: Ja
- Mit Seitenwänden: Ja, öffenbar, abschließbar
- Montage-Ebene: vorne
- Ausführung Fronttür: Glastür mit Vorreiberverschluss und Sichtfenster aus zertifiziertem Sicherheitsglas (4 mm)
- Türöffnungswinkel Fronttür: > 120 °
- PHZ austauschbar Fronttür: optional (Kompaktschwenkhebel Art.-Nr. 699989)
- Lieferumfang: 1x Schrank, 1x Steckernetzteil für die Lüfter, 2x Schlüssel
- Verpackung: Lieferung in Transportverpackung
- Anzahl der Höheneinheiten: 9 HE
- Breite: 600 mm
- Höhe: 465 mm
- Tiefe: 500 mm
- Rastermaß: 482,6 mm (19 Zoll)
- Kabeleinführung Boden: 250 x 70 mm
- Ausführung: mit Festrahmen
- Ausführung der Oberfläche: pulverbeschichtet
- Farbe: grau
- Türanschlag wechselbar Fronttür: Ja

Technische Eigenschaften	
Anzahl Packstücke	1
Anzahl der Türen	1
Art der Lüftung	aktiv
Aufbau/Verwendung	Akustisch gedämmtes Gehäuse zur Geräuschreduzierung aktiver Geräte. Innenauskleidung mit speziellem Akustikschaum. Dämpfung (typ.) 8..25 dB. 2 Stück speziell entkoppelte Super-Silent Lüfter. Umgesetztes Luftvolumen 196 m³/h.
Ausführung	mit Festrahmen
Ausführung Fronttür	Glastür mit Vorreiberverschluss und Sichtfenster aus zertifiziertem Sicherheitsglas (4 mm)
Ausführung der Oberfläche	pulverbeschichtet
Ausführung der Profilschiene	L-förmig

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

19" Wandgehäuse 9HE, Tiefe 500 mm, akustisch gedämmt, inkl. Silent-Lüftern

Einbautiefe min. - max.	400 mm
Kabeleinführung Dach/Boden	Boden, 250 x 70 mm
Lieferumfang	1x Schrank, 1x Steckernetzteil für die Lüfter, 2x Schlüssel
Max. Abstand der 19" Ebenen	415 mm
Mit Dachblech	Ja
Mit Erdung	Ja
Mit Fronttür	Ja
Mit Seitenwänden	Ja, öffenbar, abschließbar
Montage-Ebene	vorne
PHZ austauschbar Fronttür	optional (Kompaktschwenkhebel Art.-Nr. 699989)
Rahmengestell	verschweißt
Rastermaß	482,6 mm (19 Zoll)
Schrankserie	Wandgehäuse, akustisch gedämmt
Schutzart	IP20
Türanschlag wechselbar Fronttür	Ja
Türöffnungswinkel Fronttür	120 °
Verpackung	Lieferung in Transportverpackung
Werkstoff	Stahl
Zerlegbar	Ja

Verfügbare Varianten

ArtNr.	Bezeichnung	Anzahl der Höheneinheiten (HE)	Breite	Farbe	Höhe	Tiefe	Traglast	RAL-Nummer
691709.1-AK	19" Wandgehäuse 9HE, Tiefe 500 mm, akustisch gedämmt, inkl. Silent-Lüftern	9 HE	600 mm	grau	465 mm	500 mm	50 kg	7035

Hinweis zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der Beschreibung der technischen Eigenschaften des Produkts. Es ersetzt keine Prüfung der Eignung für den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist dafür verantwortlich sicherzustellen, dass das Produkt entsprechend seiner technischen Spezifikation sowie den geltenden gesetzlichen und normativen Anforderungen verwendet wird.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION