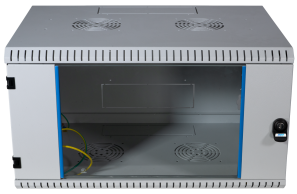
DATENBLATT

19" Wandgehäuse 12HE, fest, 1-teilig, RAL7035, Tiefe 400 mm













Beschreibung

Das 19" Wandgehäuse von EFB-Elektronik in RAL 7035 ist als robuste Lösung für den Einsatz in kontrollierten Innenbereichen ausgelegt. Mit 12 HE, 400 mm Tiefe und vormontierter Festrahmen-Konstruktion bietet es eine stabile Basis für die strukturierte Aufnahme von 19-Zoll-Komponenten und erleichtert zugleich Transport und Installation.

• 12 HE in 19-Zoll-Ausführung mit 400 mm Tiefe – Schafft eine kompakte Einbausituation mit klar definiertem Raum für Netz- und IT-Komponenten.
• Vormontiertes Stahlblechgehäuse mit geschweißtem Rahmengestell – Reduziert den Montageaufwand und sorgt für eine belastbare Struktur im laufenden Betrieb.
• Fronttür mit Sichtfenster aus zertifiziertem Sicherheitsglas und wechselbarem Türanschlag – Ermöglicht die Sichtkontrolle der Technik und passt sich flexibel an die Einbausituation an.

Im technischen Aufbau kombiniert das Gehäuse eine Montage-Ebene an der Vorderseite mit passiver Lüftung und

DATENBLATT

19" Wandgehäuse 12HE, fest, 1-teilig, RAL7035, Tiefe 400 mm

eigenbelüfteter Ausführung. Die Schutzart IP20, die pulverbeschichtete Oberfläche und die Traglast von 50 kg sind auf den Einsatz in geschützten Innenumgebungen ausgelegt. Kabeleinführungen über Dach, Boden und die Rückseite sowie der maximale Abstand der 19"-Ebenen von 315 mm unterstützen eine saubere Integration der Komponenten.

Technische Details
- Anzahl der Türen: 1
- Schutzart: IP20
- Art der Lüftung: passiv
- Mit Erdung: Ja
- Mit Dachblech: Ja
- Mit Fronttür: Ja
- Mit Seitenwänden: Ja, öffenbar, abschließbar
- Montage-Ebene: vorne
- Ausführung Fronttür: Glastür mit Vorreiberverschluss und Sichtfenster aus zertifiziertem Sicherheitsglas (4 mm)
- Türöffnungswinkel Fronttür: > 120 °
- Türanschlag wechselbar Fronttür: Ja
- PHZ austauschbar Fronttür: optional (Kompaktschwenkhebel Art.-Nr. 699989)
- Lieferumfang: 1x Schrank, 1x Bürstenleiste, 1x Käfigmutternsatz (VPE 20 Stk.), 2x Schlüssel
- Verpackung: Lieferung in Transportverpackung, ab 30 kg / 12 HE auf Einwegpalette

Technische Eigenschaften	
Anzahl Packstücke	1
Anzahl der Türen	1
Art der Lüftung	passiv
Aufbau/Verwendung	Stahlblechgehäuse mit geschweißtem Rahmengestell, vormontiert, eigenbelüftet.
Ausführung	mit Festrahmen
Ausführung Fronttür	Glastür mit Vorreiberverschluss und Sichtfenster aus zertifiziertem Sicherheitsglas (4 mm)
Ausführung der Oberfläche	pulverbeschichtet
Ausführung der Profilschiene	L-förmig
Einbautiefe min. - max.	350 mm
Kabeleinführung Dach/Boden	Dach + Boden + 2 x Rückseite, je 250 x 70 mm
Lieferumfang	1x Schrank, 1x Bürstenleiste, 1x Käfigmutternsatz (VPE 20 Stk.), 2x Schlüssel
Max. Abstand der 19" Ebenen	315 mm
Mit Dachblech	Ja
Mit Erdung	Ja
Mit Fronttür	Ja
Mit Seitenwänden	Ja, öffenbar, abschließbar
Montage-Ebene	vorne

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION

DATENBLATT

19" Wandgehäuse 12HE, fest, 1-teilig, RAL7035, Tiefe 400 mm

PHZ austauschbar Fronttür	optional (Kompaktschwenkhebel Art.-Nr. 699989)
Rahmengestell	verschweißt
Rastermaß	482,6 mm (19 Zoll)
Schrankserie	19" Wandgehäuse 1-teilig, vormontiert
Schutzart	IP20
Türanschlag wechselbar Fronttür	Ja
Türöffnungswinkel Fronttür	120 °
Verpackung	Lieferung in Transportverpackung, ab 30 kg / 12 HE auf Einwegpalette
Werkstoff	Stahl
Zerlegbar	Nein

Verfügbare Varianten

ArtNr.	Bezeichnung	Anzahl der Höheneinheiten (HE)	Breite	Farbe	Höhe	Tiefe	Traglast	RAL-Nummer
691704VGR.40	19" Wandgehäuse 4HE, fest, 1-teilig, RAL7035, Tiefe 400 mm	4 HE	600 mm	grau	240 mm	400 mm	50 kg	7035
691706VGR.40	19" Wandgehäuse 6HE, fest, 1-teilig, RAL7035, Tiefe 400 mm	6 HE	600 mm	grau	330 mm	400 mm	50 kg	7035
691709VGR.40	19" Wandgehäuse 9HE, fest, 1-teilig, RAL7035, Tiefe 400 mm	9 HE	600 mm	grau	465 mm	400 mm	50 kg	7035
691712VGR.40	19" Wandgehäuse 12HE, fest, 1-teilig, RAL7035, Tiefe 400 mm	12 HE	600 mm	grau	600 mm	400 mm	50 kg	7035

Hinweis zur bestimmungsgemäßen Verwendung

Dieses Datenblatt dient ausschließlich der Beschreibung der technischen Eigenschaften des Produkts. Es ersetzt keine Prüfung der Eignung für den konkreten Anwendungsfall. Der Anwender ist dafür verantwortlich sicherzustellen, dass das Produkt entsprechend seiner technischen Spezifikation sowie den geltenden gesetzlichen und normativen Anforderungen verwendet wird.

EFB-Elektronik GmbH
Striegauer Straße 1
33719 Bielefeld

fon: +49 521 40 41 8-0
fax: +49 521 40 41 8-50

info@efb-elektronik.de
www.efb-elektronik.de

WIR SORGEN FÜR VERBINDUNG
WE CARE FOR CONNECTION